

## Cabina de Extracción

Cabina diseñada para la protección del ambiente y personal de laboratorio frente a situaciones de liberación de gases tóxicos o vapores desprendidos por productos químicos o procesos que se realicen. Su función principal es evitar inhalaciones por las liberaciones que ocurran por medio de su sistema de extracción y filtro de carbón activado.

|                                             |                                                                                         |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tipo de Cabina</b>                       | Vertical / Horizontal                                                                   |
| <b>Clasificación según tamaño de frente</b> | Cabina Tipo 1-60 cm<br>Cabina Tipo 2-80 cm<br>Cabina Tipo 3-1 m<br>Cabina Tipo 4-1.20 m |
| <b>Área de Trabajo</b>                      | De acuerdo con el modelo seleccionado                                                   |
| <b>Material de Construcción</b>             | Acero inoxidable                                                                        |
| <b>Filtración</b>                           | Filtro de carbon activado                                                               |
| <b>Material superficie de trabajo</b>       | Resina fenólica rígida Lab Top                                                          |
| <b>Requisitos Eléctricos</b>                | 110 v                                                                                   |
| <b>Normativa</b>                            | Cumplen y exceden las normas de seguridad OSHA, SEFA, ASHRAE 110, y AMCA                |



# CONTACTO

BOGOTÁ

Dir. Andrés Eduardo Escobar

Director General Colombia

Celular: 3232851012

Ventas: 3173954240

Dirección: Calle 64 B#104-38



Página web:

[www.nextlabcolombia.com](http://www.nextlabcolombia.com)



**INDUSTRIA  
COLOMBIANA**