

Cabina de Extracción

Cabina diseñada para la protección del ambiente y personal de laboratorio frente a situaciones de liberación de gases tóxicos o vapores desprendidos por productos químicos o procesos que se realicen. Su función principal es evitar inhalaciones por las liberaciones que ocurran por medio de su sistema de extracción y filtro de carbón activado.

Tipo de Cabina	Vertical / Horizontal
Clasificación según tamaño de frente	Cabina Tipo 1-60 cm Cabina Tipo 2-80 cm Cabina Tipo 3-1 m Cabina Tipo 4-1.20 m
Área de Trabajo	De acuerdo con el modelo seleccionado
Material de Construcción	Acero inoxidable
Filtración	Filtro de carbon activado
Material superficie de trabajo	Resina fenólica rígida Lab Top
Requisitos Eléctricos	110 v
Normativa	Cumplen y exceden las normas de seguridad OSHA, SEFA, ASHRAE 110, y AMCA



CONTACTO

BOGOTÁ

Dir. Andrés Eduardo Escobar

Director General Colombia

Celular: 3232851012

Ventas: 3173954240

Dirección: Calle 64 B#104-38



¡Escanéame!

Página web:

www.nextlabcolombia.com



**INDUSTRIA
COLOMBIANA**